



AVANTAJLARI

- Tek bileşenlidir. Su ile karıştırılarak kolayca uygulanır.
- Yüksek tiksotropik özelliktedir. Düşey ve baş üstü uygulamalarda kolaylıkla uygulanabilir.
- Yüksek mekanik ve durabilite özelliklerine sahiptir.
- Mala ya da püskürtme yöntemi ile rahatlıkla uygulanabilir.
- Mevcut yüzey ve güçlendirme fileleri ile yüksek aderans sağlar.
- A1 sınıfı yanmaz özelliktedir.
- Soğuk-sıcak çevrimlerine karşı dayanıklı, aşınma direnci yüksektir.
- Yapıların nefes almasına izin verir.

AÇIKLAMA

Romanmix S10, hidrolik kireç esaslı, tiksotropik özellikli, puzolan içeren EN 998-2'ye göre M10 sınıfı tarihi yapı güçlendirme harcıdır.

KULLANIM YERLERİ

- Tarihi yapı taşıyıcı elemanların yapısal onarımında,
- Tuğla, taş yüzeylerin tesviyesi ve tamirinde,
- FRCM güçlendirme sisteminde güçlendirme donatıları ile birlikte yapıların güçlendirilmesinde,
- Ankraj elemanları ile birlikte, ankraj boşluklarının doldurulmasında,
- Tuğla ve taş derzlerinin doldurulmasında,
- Tarihi yapıların klor ve sülfat atağına karşı korunmasında kullanılmaktadır.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Ürünün Yapısı	Hidrolik kireç esaslı, puzolan katkılı, elyaf içeren, tiksotropik özellikli
Ambalaj	20 kg'lık kraft torbalarda
Görünüm	Gri toz
Saklama Koşulları	Açılmamış, hasar görmemiş kuru paketler, ortam şartlarındaki nem ve UV ışınlarından korunarak depolanmalıdır.
Raf Ömrü	12 ay

TEKNİK ÖZELLİKLER

Basınç Dayanımı	28 gün > 10 MPa
Elastisite Modülü	28 gün > 16000 MPa
Su Buharı Geçirirliiği	< 35 μ
Yangın Dayanımı	A1
Kapiler Su Absorbsiyonu (EN 13057)	0,2 kg. m ⁻² .min ^{-0,5}
Özgöl Ağırlık	1,82 gr/cm ³
Karışım Yoğunluğu	1,95-2,05 gr / cm ³
Kullanım Süresi (+20°C)	40 dakika
Tam Kürlenme Süresi (+20°C)	28 gün

Verilen değerler +23°C ve %50 bağıl nemde 40x40x160mm numuneler üzerinde yapılan deneyler sonucu elde edilmiştir. Tetraglobe kontrolü dışında yapılan deneylerin sonuçları farklılık gösterebilir.

UYGULAMA BİLGİLERİ

Karışım Oranı	20 kg'lik torba için kullanılacak su miktarı 3,25-3,75 lt
Sarfiyat	Kalınlığının 10 mm olması durumunda 17-20 kg/m ²
Uygulama Kalınlığı	En fazla 20mm Daha kalın uygulama katmanlar halinde yapılmalıdır ve fazladan elyaf ya da güçlendirme filesi kullanımı önerilir.
Karıştırıcı	En az 600 dev. / dak. mekanik karıştırıcı
Ortam Sıcaklığı	+5°C ile +35°C arasında
Yüzey Sıcaklığı	+5°C ile +35°C arasında
Kürleme	Harç sertleştikten 12 saat sonra yüzeyi nemlendirilmelidir.
Tam Kürlenme Süresi (+20°C)	28 gün
Temizlik	Kullanılan aletler su ile temizlenebilir. Harç sertleşmişse mekanik olarak temizlik sağlanmalıdır.

ÜRÜN BİLGİ DAYANAĞI

Ürün teknik dökümanında belirtilen bilgiler deneysel verilere dayanmaktadır. Tetraglobe kontrolü dışında elde edilen değerler, çeşitli sebeplerle gerçek değerle farklılık gösterebilir.

İŞ GÜVENLİĞİ – SAĞLIK VE ÇEVRE

Ürün kullanıcıları, ürün ile ilgili bilgi ve önerileri içeren, kimyasal ürünlerin güvenli şekilde sevk edilmesi, depolama koşulları, bertaraf edilmesi, fiziksel, toksikoloji, ekolojik ve diğer güvenlikle ilgili tüm detaylar için malzeme güvenlik formuna (MSDS) başvurabilirler.

UYGULAMA TALİMATLARI

1- YÜZEY VE ÖN HAZIRLIK

Uygulama yapılacak yüzey her türlü kir, pas ve tozdan arındırılmalıdır. Yüzeyde bulunan gevşek tabaka kaldırılmalıdır. Yüzeyde hareket halinde su olmayacak şekilde yüzey nemlendirilmelidir.

2- KARIŞIM

Karıştırma işlemi temiz ve uygun bir kaptaki yapılmalıdır. Karışım öncesi kaba karışım oranına uygun miktarda su eklenir, sonrasında toz malzeme karıştırarak yavaşca kaba eklenir. Karışım işlemi mekanik karıştırıcı ile yapılmalıdır. 1 paket (20 kg) için 3,25-3,75 lt su eklenmelidir. En az 4 dk boyunca homojen hale gelene karıştırılan harç yaklaşık 1 dk dinlendirildikten sonra düşük devirde 1 dk tekrar karıştırılır.

3- UYGULAMA

Uygulama mala ya da püskürtme yöntemi ile yapılabilir. 20 mm'den daha kalın uygulanması durumunda katman katman uygulama yapılmalıdır. Ayrıca kalın uygulamalarda harç içerisine fazladan elyaf eklenebilir. Harç sertleşmeye başladığı zaman malayı ıslatarak yüzey düzeltmesi yapılabilir.

4- KÜRLEME

Hızlı kurumayı önlemek amacıyla uygun kür malzemeleri kullanılabilir. Sıcak havalarda harç yüzeyi nemli tutulmalıdır.

5- TEMİZLİK

Ekipmanların temizliği su ile yapılabilir. Sertleşmiş harcın temizliği mekanik olarak sağlanmalıdır.

SINIRLAMALAR

Ürün teknik dökümanında belirtilen bilgiler dışında önerilen miktardan fazla su harca ilave etmeyiniz. Belirtilen sıcaklık değerleri arasında uygulama yapılmalıdır. Düşük sıcaklıkta uygulama yapıldığında priz yavaşlar, yüksek sıcaklıklarda ise priz hızlanır. İşlenebilirlik ortam şartlarına göre değişiklik gösterebilir.

SORUMLULUK

Ürün teknik dökümanında belirtilen bilgiler, uygulama detayları ve tavsiyeler Tetraglobe'nin bilgi birikimi ve tecrübeleri ile oluşturulmuştur. Ürünlerin kullanımı, ortam şartları ve kullanım yüzeyine göre farklılık gösterebilir. Tetraglobe kontrolü dışında elde edilen veriler, gerçekte elde edilen deneysel verilere göre değişiklik gösterebilir. Doğru koşullarda doğru ürün kullandığınızdan emin olunuz ve Tetraglobe tarafından verilen talimatlara uyunuz. Aksi durumda Tetraglobe sorumlu tutulamaz. Yenisi yayınlanan teknik dökümanın eski basımları geçersizdir.

İLETİŞİM BİLGİLERİ

Febeng Yapı Makine Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Adres: Hacıyusufmescit Mahallesi Zeytinci

Sokak No:12/1 Karatay / Konya

Tel: +90 212 951 03 99

Mail: info@tetraglobe.com

Web: www.tetraglobe.com