



AÇIKLAMA

Romanmix HLM, tarihi yapılarda derz, sıva, horosan yapımında kullanılan hidrolik kireç harcıdır.

KULLANIM YERLERİ

- Tarihi yapı uygulamalarında derz ve sıva yapımında,
- Tuğla, taş yüzeylerin tesviyesi ve tamirinde,
- Horosan harcı yapımında bağlayıcı olarak,
- Tuğla ve taş derzlerinin doldurulmasında
- Tarihi yapıların klor ve sülfat atağına karşı korunmasında,
- Tarihi yapıya uygun harç imalatında,
- Yeşil bina uygulamalarında kullanılmaktadır.

AVANTAJLARI

- Tarihi yapı dokusuna uygun özelliktedir.
- Yapıların nefes almasına izin verir.
- Alkali ve sülfat içeriği düşüktür.
- Çevre dostudur.
- Yeşil bina uygulamalarında doğal malzeme olarak kullanılabilir.
- Tarihi yapıya zararlı tuzlar içermez.
- Tarihi yapı ile uyumlu her türlü harç yapımına imkan sağlar.
- Yapılarda küf ve mantar oluşumunun önüne geçer.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Ürünün Yapısı	Hidrolik kireç
Ambalaj	25 kg'lık kraft torbalarda
Görünüm	Kırık beyaz toz
Saklama Koşulları	Açılmamış, hasar görmemiş kuru paketler, ortam şartlarındaki nem ve UV ışınlarından korunarak depolanmalıdır.
Raf Ömrü	12 ay

TEKNİK ÖZELLİKLER

Basınç Dayanımı	28 gün > 3,5 MPa
Eğilme Dayanımı	28 gün > 1,2 MPa
Su Buharı Geçirimsizliği	15/35 μ
Yangın Dayanımı	A1
Kapiler Su Absorpsiyonu (EN 13057)	< 2,0 kg. m ⁻² .min ^{-0,5}
Yoğunluk	0,85 gr/cm ³
Karışım Yoğunluğu	1,95-2,05 gr / cm ³
Klorür İçeriği	< %0,1

Verilen değerler +23°C ve %50 bağıl nemde 40x40x160mm numuneler üzerinde yapılan deneyler sonucu elde edilmiştir. Tetraglobe kontrolü dışında yapılan deneylerin sonuçları farklılık gösterebilir.

UYGULAMA BİLGİLERİ

Karışım Oranı*	Yapılacak harç özelliğine göre değişiklik gösterir.
Sarfiyat*	Yapılacak harç özelliğine göre değişiklik gösterir.
Karıştırıcı	En az 600 dak. / dev. mekanik karıştırıcı
Ortam Sıcaklığı	+5°C ile +35°C arasında
Yüzey Sıcaklığı	+5°C ile +35°C arasında
Kürleme	Harç sertleştikten 12 saat sonra yüzeyi nemlendirilmelidir.
Tam Kürlenme Süresi (+20°C)	28 gün
Temizlik	Kullanılan aletler su ile temizlenebilir. Harç sertleşmişse mekanik olarak temizlik sağlanmalıdır.

*Yapılacak harç yardımı için Tetraglobe ile iletişime geçebilirsiniz.

ÜRÜN BİLGİ DAYANAĞI

Ürün teknik dökümanında belirtilen bilgiler deneysel verilere dayanmaktadır. Tetraglobe kontrolü dışında elde edilen değerler, çeşitli sebeplerle gerçek değerle farklılık gösterebilir.

İŞ GÜVENLİĞİ – SAĞLIK VE ÇEVRE

Ürün kullanıcıları, ürün ile ilgili bilgi ve önerileri içeren, kimyasal ürünlerin güvenli şekilde sevk edilmesi, depolama koşulları, bertaraf edilmesi, fiziksel, toksikoloji, ekolojik ve diğer güvenlikle ilgili tüm detaylar için malzeme güvenlik formuna (MSDS) başvurabilirler.

UYGULAMA TALİMATLARI

1- YÜZEY VE ÖN HAZIRLIK

Uygulama yapılacak yüzey her türlü kir, pas ve tozdan arındırılmalıdır. Yüzeyde bulunan gevşek tabaka kaldırılmalıdır. Yüzeyde hareket halinde su olmayacak şekilde yüzey nemlendirilmelidir.

2- KARIŞIM

Karıştırma işlemi temiz ve uygun bir kaptan yapılmalıdır. Karışım belirlenen reçetede oranlara göre tartılarak yapılır. Belirlenen reçeteye uygun olarak kaba karışım oranına uygun miktarda su eklenir, sonrasında toz malzeme karıştırılarak yavaşca kaba eklenir. Karışma işleminin mekanik karıştırıcı ile yapılması önerilir. Homojen kıvam elde edilene kadar karıştırma işlemi devam eder.

3- UYGULAMA

Uygulama mala yöntemi ile belirlenen kalınlıkta yapılabilir. 20 mm'den daha kalın uygulanması durumunda katman katman uygulama yapılmalıdır. Her katmanda yüzey nemlendirilmelidir. Harç sertleşmeye başladığı zaman malayı ıslatarak istenilen dokuda yüzey düzeltilmesi yapılabilir.

4- KÜRLEME

Hızlı kurumayı önlemek amacıyla uygun kür malzemeleri kullanılabilir. Sıcak havalarda harç yüzeyi nemli tutulmalıdır.

5- TEMİZLİK

Ekipmanların temizliği su ile yapılabilir. Sertleşmiş harcın temizliği mekanik olarak sağlanmalıdır.

SINIRLAMALAR

Belirtilen sıcaklık değerleri arasında uygulama yapılmalıdır. Düşük sıcaklıkta uygulama yapıldığında priz yavaşlar, yüksek sıcaklıklarda ise priz hızlanır. İşlenebilirlik ortam şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Uygulamada kullanılması istenen harç özellikleri ile ilgili yardım ve destek için Tetraglobe ile iletişime geçebilirsiniz.

SORUMLULUK

Ürün teknik dökümanında belirtilen bilgiler, uygulama detayları ve tavsiyeler Tetraglobe'nin bilgi birikimi ve tecrübeleri ile oluşturulmuştur. Ürünlerin kullanımı, ortam şartları ve kullanım yüzeyine göre farklılık gösterebilir. Tetraglobe kontrolü dışında elde edilen veriler, gerçekte elde edilen deneysel verilere göre değişiklik gösterebilir. Doğru koşullarda doğru ürün kullandığınızdan emin olunuz ve Tetraglobe tarafından verilen talimatlara uyunuz. Aksi durumda Tetraglobe sorumlu tutulamaz. Yenisi yayınlanan teknik dökümanın eski basımları geçersizdir.

İLETİŞİM BİLGİLERİ

Febeng Yapı Makine Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Adres: Hacıyusufmescit Mahallesi Zeytinci

Sokak No:12/1 Karatay / Konya

Tel: +90 212 951 03 99

Mail: info@tetraglobe.com

Web: www.tetraglobe.com